

TLS

Bomba Lobular Rotativa Monobloco



APLICAÇÃO

A bomba TLS é uma bomba lobular rotativa de deslocação positiva e design sanitário que oferece altas prestações e o máximo de fiabilidade com dimensões reduzidas.

É uma bomba ideal para manipular todo o tipo de líquidos, tanto de baixa como de alta viscosidade, das indústrias alimentar, de lacticínios e de cosmética, e para satisfazer as necessidades de filtração e engarrafamento. Os produtos que contêm sólidos delicados, como coalhadas, podem ser bombeados sem sofrer danos graças a lóbulos especialmente concebidos.

DESIGN E CARACTERÍSTICAS

A TLS é uma bomba monobloco pronta para ser adaptada a qualquer motorreductor com saída de flange B5. É composta principalmente por um corpo e uma tampa fabricados em microfusão de aço inoxidável, rotores de forma trilobular com uma fixação de design sanitário. Além disso, a bomba dispõe de pés de design higiénico ajustáveis em altura.

A bomba lobular TLS está equipada com um fecho mecânico simples externo, equilibrado e de design sanitário C/ SiC/EPDM. Em aplicações onde seja necessário, também é possível utilizar outros materiais.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Materiais

Peças em contacto com o produto	1.4404 (AISI 316L)
Outas peças de aço	1.4307 (AISI 304L)
Suporte e lanterna	GG 25
Juntas em contacto com o produto	EPDM

Fecho mecânico

Parte rotativa	carboneto de silício (SiC)
Parte estacionária	grafite (C)
Juntas	EPDM

Acabamento superficial

Interno	Ra ≤ 0,8 µm
Externo	Mate

Conexões

DIN 11851
Clamp
SMS

Limites de operação

Pressão nominal	1000 kPa (10 bar)	145 PSI
Intervalo de temperaturas	-10°C a 120°C	14°F a 248°F
	140°C (SIP, máximo 30 min.)	284°F

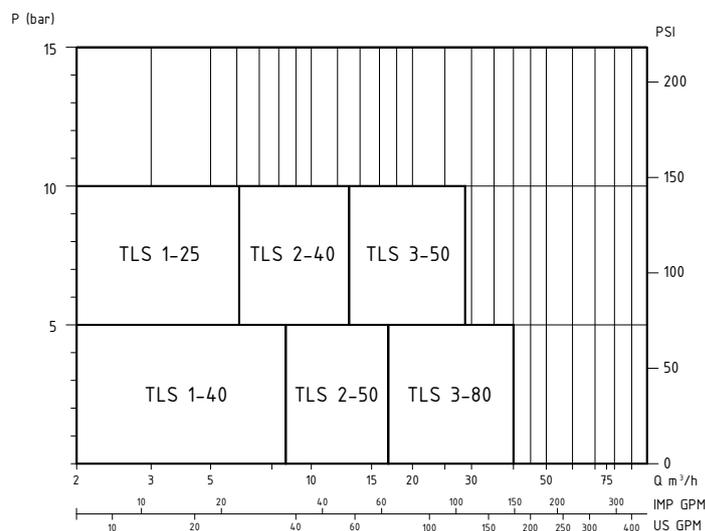
	DN	Velocidade máxima [rpm]	Pressão máxima [bar]	Volume por rotação [l/rev]
TLS 1-25	25 1"	950	10	0,10
TLS 1-40	40 1½"	950	5	0,14
TLS 2-40		950	10	0,23
TLS 2-50	50 2"	950	5	0,30
TLS 3-50		720	10	0,68
TLS 3-80	80 3"	720	5	0,95

MOTOR E REDUTOR

Redutor coaxial com flange B5 em conformidade com a norma IEC e motor trifásico de indução de 4 polos=1500/1750 rpm, classe de eficiência em conformidade com o regulamento CE, com proteção IP-55 e isolamento da classe F.
3 fases, 50 Hz, 230 V Δ / 400 V Y, ≤ 4 kW
3 fases, 50 Hz, 400 V Δ / 690 V Y, ≥ 5,5 kW

OPÇÕES

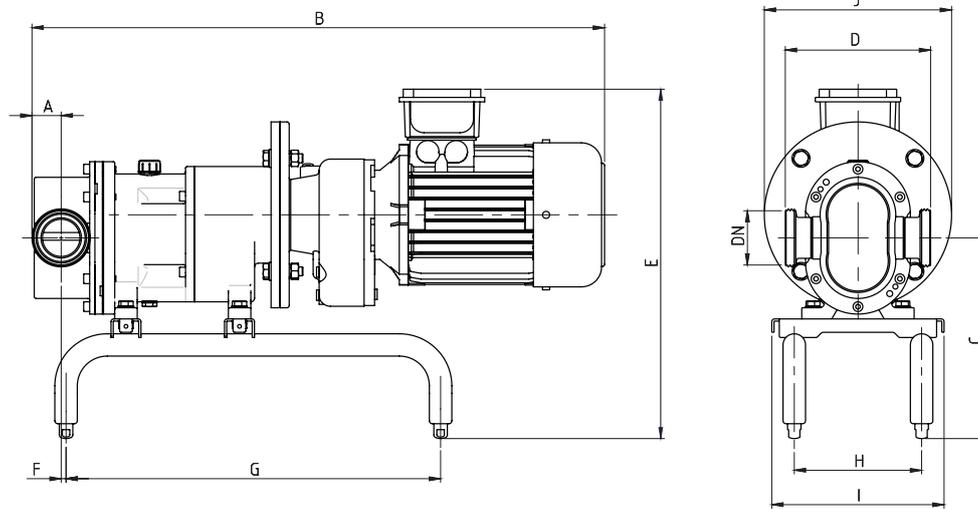
Corpo com drenagem.
Fecho em SiC/SiC, TuC/SiC.
Obturação com junta com lábios de vedação.
Juntas em borracha de flúor.
Passador exterior.
Lóbulos de cunha.
Revestimento em aço inoxidável sem necessitar de desmontar a bomba.
Vários tipos de acionamentos e proteções.
Estão disponíveis outras conexões mediante pedido.
Carrinho em aço inoxidável.
Quadro elétrico em poliéster ou aço inoxidável.

ÁREA DE SELEÇÃO

01.520.32.0025

DIMENSIONES

Bomba	DN	D		
		DIN 11851	SMS	CLAMP
TLS 1-25	25 1"	158	138	156
TLS 1-40	40 1½"	166	146	
TLS 2-40		190	192	189
TLS 2-50	50 2"	194	194	190
TLS 3-50		239	239	235
TLS 3-80	80 3"	256	260	248



01.520.32.0026

Bomba	Redutor	kW	DN	A	B	C	E	F	G	H	I	J	kg
TLS 1-25	SK01F	0,55	25	26	625	220	387	2	400	140	200	165	36
		0,75	25	26	625	220	387	2	400	140	200	165	39
TLS 1-40	SK01F	0,75	40	33	640	220	387	8	400	140	200	165	40
		1,1	40	33	675	220	392	8	400	140	200	185	44
TLS 2-40	SK20F	1,1	40	33	725	270	448	1	500	170	230	200	59
		1,5	40	33	725	270	448	1	500	170	230	200	63
TLS 2-50	SK20F	1,5	50	39	735	270	448	6	500	170	230	200	64
		2,2	50	39	765	270	470	6	500	170	230	200	74
TLS 3-50	SK25F	2,2	50	39	880	353	569	-13	600	200	280	250	121
		3	50	39	880	353	569	-13	600	200	280	250	121
		4	50	39	925	353	579	-13	600	200	280	250	126
TLS 3-50	SK33F	5,5	50	39	1010	353	604	-13	600	200	280	270	156
TLS 3-80	SK25F	3	80	55	905	353	569	-2	600	200	280	250	124
		4	80	55	955	353	579	-2	600	200	280	250	130
TLS 3-80	SK33F	5,5	80	55	1035	353	604	-2	600	200	280	270	159
		7,5	80	55	1035	353	604	-2	600	200	280	270	166